

コンパクトなボディーで簡単操作・安定性・高精度を実現！

A式ケース上部封緘機

NFトツプシーラー

HQ-1

調整型全自動フラップ折込装置付



- 当社独自のコンパクト設計

ケースを停止させてシリンダーでフラップを折り込むため、機械長は同クラス中、最も短くなりました。

- 安全で簡単な運転操作

シンプル構造で、操作だけでなく保守・点検も簡単。しかも長時間の使用に耐える堅牢設計です。

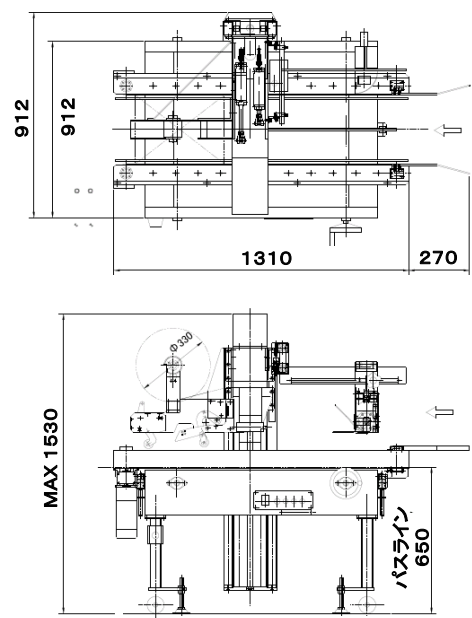
- コストパフォーマンス

導入いただいですぐ省力化が実現できるため、多くのお客様にご採用いただいております。

基本仕様	
封緘能力(最大)	720ケース/時間
封緘寸法 (mm)	L 最大600~最小150
	W 最大500~最小100
	H 最大500~最小 50
使用テープ	クラフトテープ、PPテープ
寸法変更所要時間	約1分(ハンドル操作)
電源	AC100V 5A (50Hz・60Hz)
供給エア一圧	0.5MPa
エア一消費量	約50 L/分
機械重量	約200kg (キャスター付)

- 特殊仕様をご希望の場合は、各種オプションをご用意いたしますのでご相談下さい。
- 封緘能力については、ダンボールケースの寸法・材質により異なります。詳細はご相談下さい。

主要寸法



A式ケース全自動製函機

NC-5

○最大900ケース/時間の高速タイプ



箱作り一番navi

○工程進捗状況・エラーを画面表示



☆製函機ご採用のメリット

- 荷崩れ防止効果
直角な箱が製函できるため、積載強度が高くなり、荷崩れを防止します。
- 省力化
箱の供給は他の作業の合間にできるため、箱作り専任者が不要です。
- 作業時間の短縮
箱が常に同じ場所に出るため、箱詰め作業に集中でき、時間が短縮できます。
- 作業性
ケース供給部を低い位置にしたため、女性の方でも楽に作業ができます。

※ 自動箱詰めラインなど、プラントエンジニアリングについても、お気軽にお問い合わせ下さい。

※ 仕様は改良のため予告無く変更する場合があります。