

**最大900ケース/時間の高速自動製函！**

**A式ケース全自動製函機 高速エレクター**

**NC—5**

**「箱作り一番」同様 navi機能搭載可能！！**

**当社独自の直角補正付きサイドベルト装置**



●**高速製函能力**

最大900ケース／時間の高速製函ができるため、作業効率が上がります。

●**直角精度のよい箱ができる**

直角なまま箱を送る当社独自のサイドベルト方式で、積載強度が強く荷崩れしにくい箱ができます。

●**100枚積載可能な大容量ホッパー搭載**

大容量ホッパー(空圧自動搬送機構)の搭載により、高速製函でも箱の供給頻度を軽減しています。

●**コストパフォーマンス**

導入後すぐに省力化・省スペース化が実現できるため、多くのお客様にご採用いただいております。

●**ナビゲーション機能搭載可能**

作業の進捗・停止原因・エラー等を画面表示し作業効率アップをナビゲートします。



大王製紙グループ

ダイオーエンジニアリング株式会社

## ★製函機ご採用のメリット

### ●荷崩れ防止効果

直角な箱が製函できるため、積載強度が高くなり、荷崩れを防止します。

### ●省力化

箱の供給は他の作業の合間にできるため、箱作り専任者が不要です。

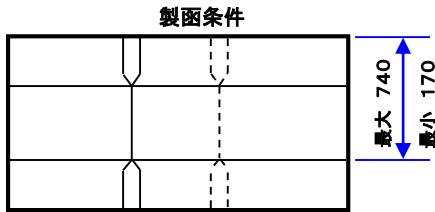
### ●作業時間の短縮

箱が常に同じ場所に出るため、箱詰め作業に集中でき、時間が短縮できます。

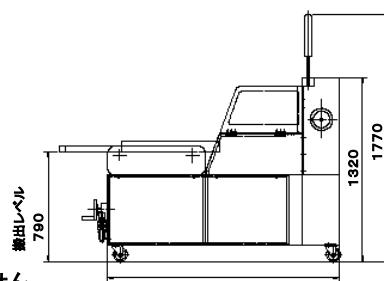
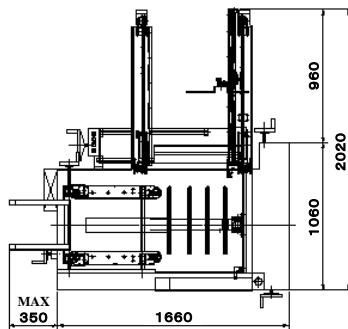
### ●作業性

ケース供給部を低い位置にしたため、女性の方でも楽に作業ができます。

基本仕様	
製函能力(最大)	900ケース／時間
ホッパー容量	100枚(Aフルート)
製函寸法 (mm)	L 最大600～最小250 W 最大400～最小150 H 最大500～最小100
使用テープ	クラフトテープ、PPテープ
寸法変更所要時間	約1分(ハンドル操作)
電源	AC100V 5A (50Hz・60Hz)
供給エアー圧	0.5 MPa
エアー消費量	約300 L／分
機械重量	約600kg (キャスター付)



主要寸法



○製函寸法と製函条件を満足しない箱は、自動製函できません。

○捺印装置の搭載など、特殊仕様をご希望の場合は、各種オプションをご用意いたしますのでご相談下さい。

○製函能力については、ダンボールケースの寸法・材質により異なります。詳細はご相談下さい。

### A式ケース全自動製函機

## 箱作り一番navi

○作業進捗状況・エラーを画面表示



### A式ケース上部封緘機

## HQ-1

○全自動フラップ折込装置付き



※自動箱詰めラインなど、プラントエンジニアリングについても、お気軽にお問い合わせ下さい。

※仕様は改良のため予告無く変更する場合があります。



大王製紙グループ

DAIO-ECONOMY ENGINEERING CO., LTD.

四国本社 / 〒799-0431 愛媛県四国中央市村松町930-2  
東京本社 / 〒103-0011 東京都中央区日本橋大伝馬町1-7  
大阪支店 / 〒541-0051 大阪府大阪市中央区備後町4-1-3  
九州営業所 / 〒812-0011 福岡県福岡市博多区博多駅前2-6-10  
★東日本工場 / 〒250-0001 神奈川県小田原市扇町3-15-4  
西日本工場 / 〒799-0431 愛媛県四国中央市寒川町4765-2

<http://www.daio-eng.co.jp>

TEL: 0896-23-9129 FAX: 0896-23-9238

TEL: 03-6264-8111 FAX: 03-6264-8118

TEL: 06-6231-1361 FAX: 06-6222-5290

TEL: 092-475-7212 FAX: 092-472-3577

TEL: 0465-32-7780 FAX: 0465-32-7790

TEL: 0896-25-3111 FAX: 0896-25-3120