



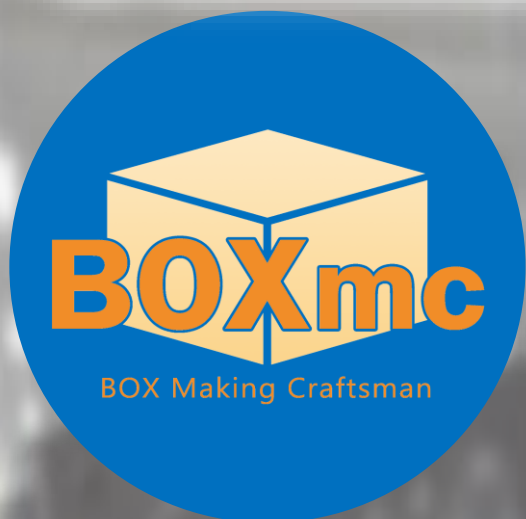
大王製紙グループ

ダイオエンジニアリング株式会社

A式ケース全自動製函機

DB-201N

(旧名:箱作り一番 navi)



独自の製函方式により
さらに省スペース、箱の積載強度上昇!



BOXmcとは

箱作り職人 (BOX Making Craftsman) の意で、
弊社が長年培ってきた製函・封緘技術をもとに、
職人のように、箱を作るプロフェッショナルであり、
お客様の箱を作るお手伝いがしたいという願いを
コンセプトに立ち上げた新ブランドです。

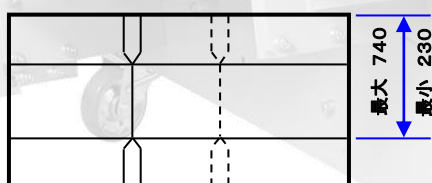
本機の特徴

- 箱を直角に保持し、テープユニットが動く当社独自の方式
直角な箱が製函できるため、積載精度が強く荷崩れしない箱が作れます。
また、サイドベルト方式の製函機と比べ、機械寸法も小さいです。
- 正方形ケース、ABフルートにも対応
従来、機械での製函が難しかった段ボールケースも、オプション機能により自動製函できます。
- 導入後すぐに省力化・省スペース化を実現
設置後すぐに使用可能となる機械ですので、多くのお客様にご採用いただいております。
- タッチパネル機能搭載可能
作業の進捗・停止原因・エラー等を画面表示にするとで、どなたさまにも対応が可能です。

基本仕様

製函能力(常用)	360ケース/時間
ホッパー容量	40枚(Aフルート)
製函寸法 (mm)	L 最小200~最大570
	W 最小170~最大400
	H 最小 90~最大500
使用テープ	クラフトテープ、PPテープ
寸法変更所要時間	約1分(ハンドル操作)
電源	AC100V 5A (50Hz・60Hz)
供給エア圧	0.5MPa
エア消費量	約300 L/分
機械重量	約500kg(キャスター付)

製函条件



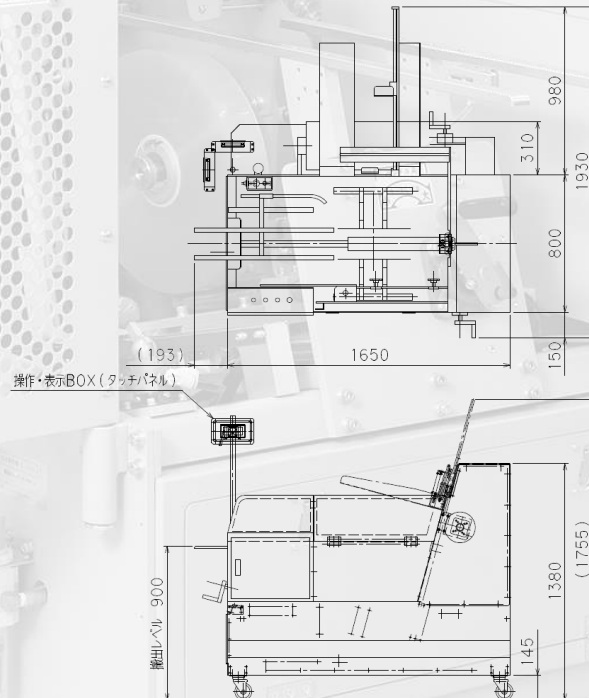
※仕様は改良のため予告無く変更する場合があります。

○製函寸法と製函条件を満足しない箱は、自動製函できません。

○捺印装置の搭載など、特殊仕様をご希望の場合は、各種オプションをご用意いたしますのでご相談下さい。

○製函能力については、ダンボールケースの寸法・材質により異なります。詳細はご相談下さい。

主要寸法



※自動箱詰め、パレタイジングラインなど、プラントエンジニアリングについても、お気軽にお問い合わせ下さい。



大王製紙グループ
ダイオエンジニアリング株式会社

四国本社 / 〒799-0431 愛媛県四国中央市村松町930-2
東京本社 / 〒103-0011 東京都中央区日本橋大伝馬町1-7
大阪支店 / 〒541-0051 大阪府大阪市中央区備後町4-1-3
九州営業所 / 〒812-0011 福岡県福岡市博多区博多駅前2-6-10
★東日本工場 / 〒250-0001 神奈川県小田原市扇町3-15-4
西日本工場 / 〒799-0431 愛媛県四国中央市寒川町4765-2

TEL: 0896-23-9129 FAX: 0896-23-9238
TEL: 03-6264-8111 FAX: 03-6264-8118
TEL: 06-6231-1361 FAX: 06-6222-5290
TEL: 092-475-7212 FAX: 092-472-3577
TEL: 0465-32-7780 FAX: 0465-32-7790
TEL: 0896-25-3111 FAX: 0896-25-3120

<http://www.daio-eng.co.jp>

