



大王製紙グループ

ダイオエンジニアリング株式会社

A式ケース全自動製函機

DB-206N

(旧名: NC-6 navi)



業界初!

薄1段ボールケース対応機



BOXmcとは

箱作り職人 (BOX Making Craftsman) の意で、
弊社が長年培ってきた製函・封緘技術をもとに、
職人のように、箱を作るプロフェッショナルであり、
お客様の箱を作るお手伝いがしたいという願いを
コンセプトに立ち上げた新ブランドです。

本機の特 徴

●作業人員の確保

メール便仕様の薄い段ボールケースは作業者による製函作業になりますが、本機により人手不足が解消します。

●薄箱をA式にすることで自動化を実現

業界で採用されている高さ25mmの段ボールケースをA式に変更すること、対応機械を開発することで自動かつ高速製函が可能になりました！

●直角精度のよい箱ができる

直角なまま箱を送る当社独自のサイドベルト方式で、積載強度が強く荷崩れしにくい箱ができます。

●大容量ホッパー搭載

大容量ホッパー(空圧自動搬送機構)の搭載により、高速製函でも箱の供給頻度を軽減しています。

●導入後すぐに省力化・省スペース化を実現

設置後すぐに使用可能となる機械ですので、多くのお客様にご採用いただいております。

●タッチパネル機能搭載可能

作業の進捗・停止原因・エラー等を画面表示にすると、どなたさまにも対応が可能です。

基 本 仕 様

製函能力(常用)	600ケース/時間
ホッパー容量	90枚(Aフルート)
製函寸法(mm)	L A4底面サイズ 300 W A4底面サイズ 220 H A4底面サイズ 25 ~ 50
使用テープ	クラフトテープ、PPテープ
寸法変更所要時間	約1分(ハンドル操作)
電源	AC100V 5A (50Hz・60Hz)
供給エア圧	0.5MPa
エア消費量	約350 L/分
機械重量	約600kg(キャスター付)

A4底面 小箱サイズ



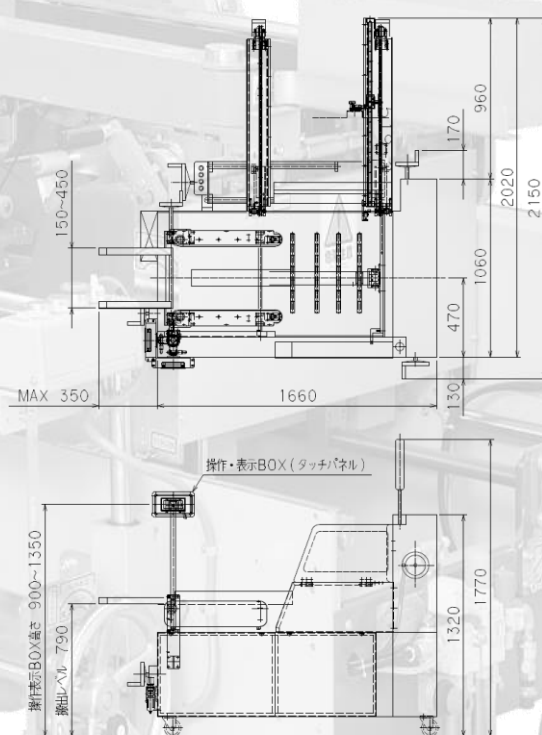
※仕様は改良のため予告無く変更する場合があります。

○製函寸法と製函条件を満足しない箱は、自動製函できません。

○捺印装置の搭載など、特殊仕様をご希望の場合は、各種オプションをご用意いたしますのでご相談下さい。

○製函能力については、ダンボールケースの寸法・材質により異なります。詳細はご相談下さい。

主 要 寸 法



※自動箱詰め、パレタイジングラインなど、プラントエンジニアリングについても、お気軽にお問い合わせ下さい。



大王製紙グループ
ダイオエンジニアリング株式会社

四 国 本 社 / 〒799-0431 愛媛県四国中央市村松町930-2
東 京 本 社 / 〒103-0011 東京都中央区日本橋大伝馬町1-7
大 阪 支 店 / 〒541-0051 大阪府大阪市中央区備後町4-1-3
九 州 営 業 所 / 〒812-0011 福岡県福岡市博多区博多駅前2-6-10
★ 東 日 本 工 場 / 〒250-0001 神奈川県小田原市扇町3-15-4
西 日 本 工 場 / 〒799-0431 愛媛県四国中央市寒川町4765-2

TEL: 0896-23-9129 FAX: 0896-23-9238
TEL: 03-6264-8111 FAX: 03-6264-8118
TEL: 06-6231-1361 FAX: 06-6222-5290
TEL: 092-475-7212 FAX: 092-472-3577
TEL: 0465-32-7780 FAX: 0465-32-7790
TEL: 0896-25-3111 FAX: 0896-25-3120

<http://www.daio-eng.co.jp>

