

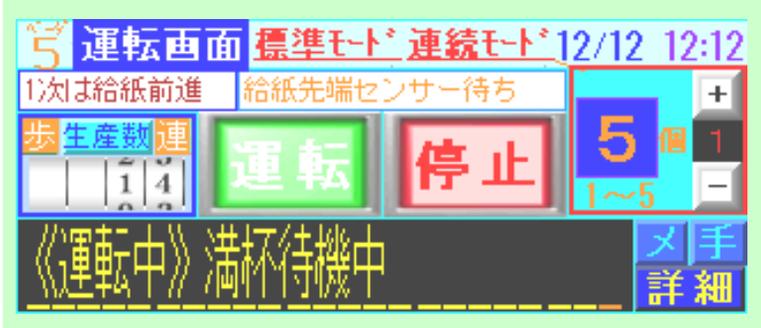
チョコ停予防をナビゲートします！

A式ケース全自動製函機

箱作り一番navi

はこいち なび

※チョコ停...チョコット停止 / 生産効率低下原因のひとつで、顕在化しないため、管理・低減が難しいものです。

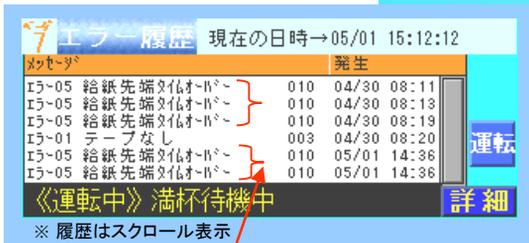


ここが新機能 [navi]

旧NZ-3型の機能を拡張

- エラー内容/画像表示
- エラー時確認項目表示
- 工程歩進モード
- 運転モード切替
- 生産カウンタ
- メンテナンス画面
 - ・トータルカウンタ
 - ・通電/運転時間

■停止原因履歴表示機能



当社独自のテーピングユニット・スライド方式



チョコ停原因解明

※ 朝と午後のライン稼働直後に同種エラーが集中
→工場エアの流量不足と判明

解決!!

- 箱を直角に保持し、テープユニットが動く当社独自の方式
直角な箱が製函できるため、積載強度が強く荷崩れしにくい箱が作れます。
- 正方形ケース、ABフルートにも対応
従来、機械での製函が難しかったダンボールケースも、オプション機能により自動製函できます。
- 省スペース
空き箱を作り置く必要がなくなるため、空いたスペースを有効活用できます。
- コストパフォーマンス
導入いただいですぐ省力化が実現できるため、多くのお客様にご採用いただいております。

navi 画面 主要機能 《4型タッチパネル》

■エラー停止(詳細ページ)



- ・エラー内容画像表示 → 原因特定
- ・確認項目表示 → トラブル解決

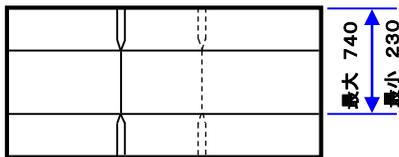
■メンテナンス画面 適正なメンテ実施→予防保全



- 他機能
 - ・工程歩進…各工程毎に一時停止・寸法セット後の確認等
 - ・入出力モニタ…PLCの入出力をリアルタイム表示
 - ・電磁弁への手動出力 他

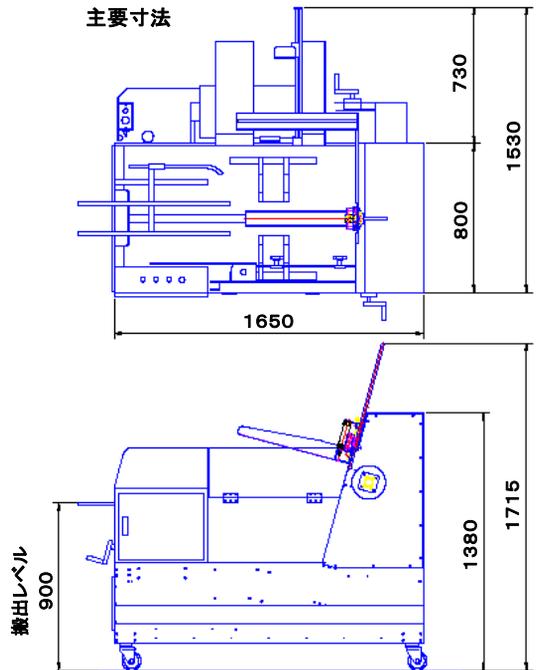
基本仕様	
製函能力(最大)	480ケース/時間
ホッパー容量	40枚(Aフルート)
製函寸法 (mm)	L 最大570~最小200
	W 最大410~最小170
	H 最大550~最小 90
使用テープ	クラフトテープ、PPテープ
寸法変更所要時間	約1分(ハンドル操作)
電源	AC100V 5A (50Hz・60Hz)
供給エア圧	0.5MPa
エア消費量	約200 L/分
機械重量	約500kg(キャスター付)

製函条件



- 製函寸法と製函条件を満足しない箱は、自動製函できません。
- 特殊仕様をご希望の場合は、ご相談下さい。(最大寸法L:800×W:500まで製函できるL型もあります。)
- 製函能力については、ダンボールケースの寸法・材質により異なります。詳細はご相談下さい。

主要寸法



※仕様は改良のため予告無く変更する場合があります。

 大王製紙グループ
ダイオエンジニアリング株式会社

四国本社 / 〒799-0431 愛媛県四国中央市村松町930-2
 東京本社 / 〒103-0011 東京都中央区日本橋大伝馬町1-7
 大阪支店 / 〒541-0051 大阪府大阪市中央区備後町4-1-3
 九州営業所 / 〒812-0011 福岡県福岡市博多区博多駅前2-6-10
 ★東日本工場 / 〒250-0001 神奈川県小田原市扇町3-15-4
 西日本工場 / 〒799-0431 愛媛県四国中央市寒川町4765-2

<http://www.daio-eng.co.jp>

TEL: 0896-23-9129 FAX: 0896-23-9238
 TEL: 03-6264-8111 FAX: 03-6264-8118
 TEL: 06-6231-1361 FAX: 06-6222-5290
 TEL: 092-475-7212 FAX: 092-472-3577
 TEL: 0465-32-7780 FAX: 0465-32-7790
 TEL: 0896-25-3111 FAX: 0896-25-3120