

コンパクトなボディーで簡単操作・安定性・高精度を実現！

A式ケース上部封緘機

NFトツプシーラー

HQ-1

調整型全自動フラップ折込装置付



●当社独自のコンパクト設計

ケースを停止させてシリンダーでフラップを折り込むため、機械長は同クラス中、最も短くなりました。

●安全で簡単な運転操作

シンプル構造で、操作だけでなく保守・点検も簡単。しかも長時間の使用に耐える堅牢設計です。

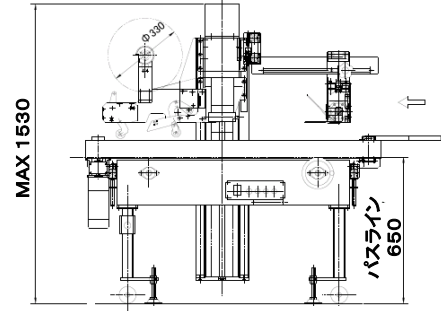
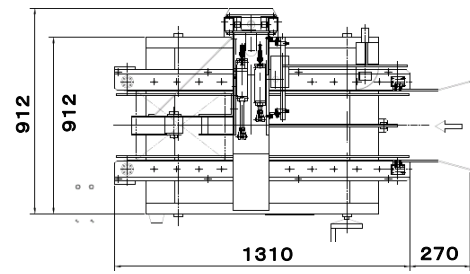
●コストパフォーマンス

導入いただいですぐ省力化が実現できるため、多くのお客様にご採用いただいております。

基本仕様	
封緘能力(最大)	720ケース/時間
封緘寸法 (mm)	L 最大600～最小150
	W 最大500～最小100
	H 最大500～最小 50
使用テープ	クラフトテープ、PPテープ
寸法変更所要時間	約1分(ハンドル操作)
電源	AC100V 5A (50Hz・60Hz)
供給エア一圧	0.5MPa
エア一消費量	約50 L/分
機械重量	約200kg (キャスター付)

- 特殊仕様をご希望の場合は、各種オプションをご用意いたしますのでご相談下さい。
- 封緘能力については、ダンボールケースの寸法・材質により異なります。詳細はご相談下さい。

主要寸法



## A式ケース全自動製函機

### NC-5

○最大900ケース/時間の高速タイプ



## 箱作り一番navi

○工程進捗状況・エラーを画面表示



### ☆製函機ご採用のメリット

- 荷崩れ防止効果  
直角な箱が製函できるため、積載強度が高くなり、荷崩れを防止します。
- 省力化  
箱の供給は他の作業の合間にできるため、箱作り専任者が不要です。
- 作業時間の短縮  
箱が常に同じ場所に出るため、箱詰め作業に集中でき、時間が短縮できます。
- 作業性  
ケース供給部を低い位置にしたため、女性の方でも楽に作業ができます。

※ 自動箱詰めラインなど、プラントエンジニアリングについても、お気軽にお問い合わせ下さい。

※ 仕様は改良のため予告無く変更する場合があります。



四国本社 / 〒799-0431 愛媛県四国中央市村松町930-2  
 東京本社 / 〒103-0011 東京都中央区日本橋大伝馬町1-7  
 大阪支店 / 〒541-0051 大阪府大阪市中央区備後町4-1-3  
 九州営業所 / 〒812-0011 福岡県福岡市博多区博多駅前2-6-10  
 ☆ 東日本工場 / 〒250-0001 神奈川県小田原市扇町3-15-4  
 西日本工場 / 〒799-0431 愛媛県四国中央市寒川町4765-2

<http://www.daio-eng.co.jp>

TEL: 0896-23-9129 FAX: 0896-23-9238  
 TEL: 03-6264-8111 FAX: 03-6264-8118  
 TEL: 06-6231-1361 FAX: 06-6222-5290  
 TEL: 092-475-7212 FAX: 092-472-3577  
 TEL: 0465-32-7780 FAX: 0465-32-7790  
 TEL: 0896-25-3111 FAX: 0896-25-3120